

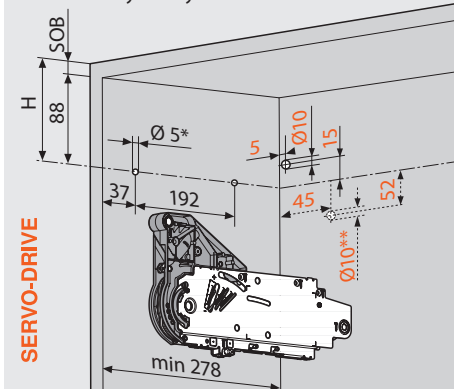
Drevené čelá, široké a úzke hliníkové rámčeky

Projektovanie

Miesto vrtania

* Hĺbka vrtania 5 mm

** Alternatívny vrtaný otvor



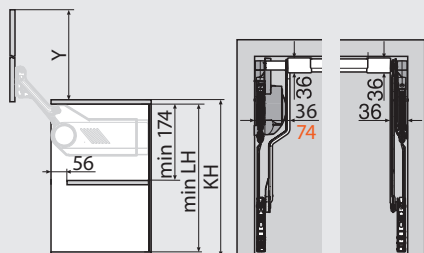
SOB Hrúbka horného dna korpusu

5 x skrutky do drevotriesk. dosky Ø 4 x 35 mm

Vrtaný otvor na rozvodný kábel SERVO-DRIVE

iba vľavo

Potreba miesta



SERVO-DRIVE

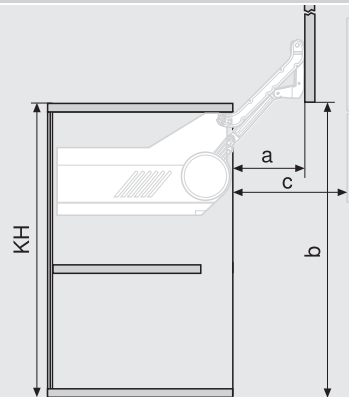
KH Výška korpusu

LH Svetlá výška korpusu

Súprava zostavy ramien		Min. LH (mm)*	Y (mm)*
Štandard	SERVO-DRIVE		
20L3200.06	21L3200.01	262.0	264.0
20L3500.06	21L3500.01	312.0	352.0
20L3800.06	21L3800.01	362.0	440.0
20L3900.06	21L3900.01	412.0	529.0

* Rozmery sa vzťahujú na medzeru dolu = 0 mm

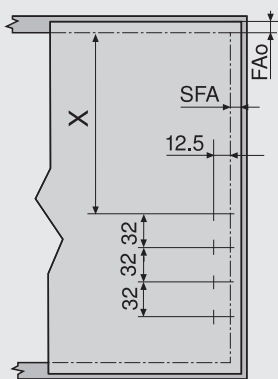
Nastavenie čela



Súprava zostavy ramien		a (mm)	b (mm)*	c max. (mm)
Štandard	SERVO-DRIVE			
20L3200.06	21L3200.01	114.0	257.0	159.0
20L3500.06	21L3500.01	146.0	345.0	209.0
20L3800.06	21L3800.01	178.0	433.0	259.0
20L3900.06	21L3900.01	210.0	522.0	309.5

* Rozmery sa vzťahujú na medzeru dolu = 0 mm

Spracovanie čela – drevené čelá a široké hliníkové rámky

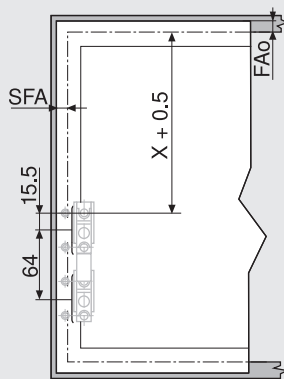


FAo Presah čela hore

SFA Bočný presah čela

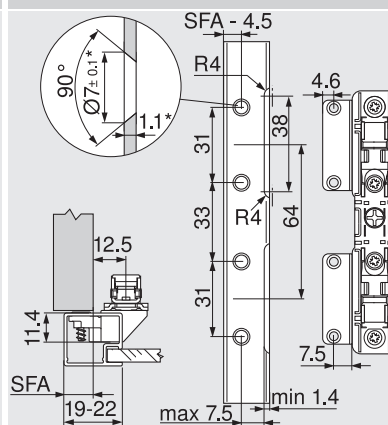
Dorazenie na stenu: potrebná minimálna medzera 5 mm

Spracovanie čela – úzke hliníkové rámky



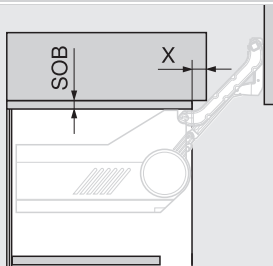
Súprava zostavy ramien		X (mm)
Štandard	SERVO-DRIVE	
20L3200.06	21L3200.01	153
20L3500.06	21L3500.01	203
20L3800.06	21L3800.01	253
20L3900.06	21L3900.01	303

Projektovanie – úzke hliníkové rámky



* Pri zmene hrúbky materiálu je potrebné prispôbiť aj rozmery opracovania
Pri šírke rámčeka 19 mm je možný bočný presah čela SFA od 11 - 18 mm

Potreba miesta obvodová lišta/rampa



Hrúbka horného dna korpusu SOB (mm)	X (mm)
16	28
18	30
19	31

Spojovací diel

