

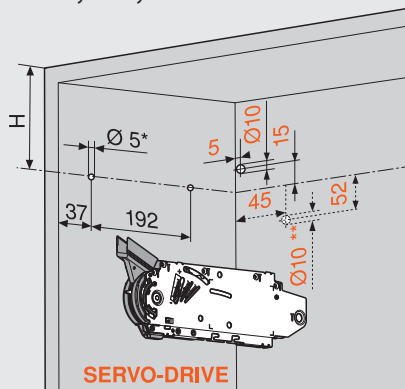
## Úzke hliníkové rámy

Projektovanie – symetrické

Miesto vrtania

\* Hĺbka vrtania 5 mm

\*\* Alternatívny vrtaný otvor

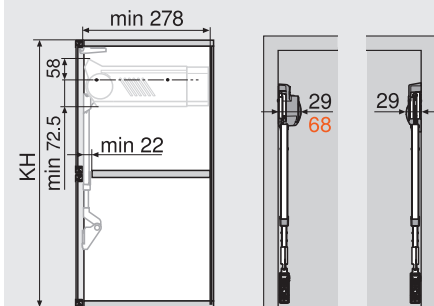


SERVO-DRIVE

4 x skrutky do drevotriesk. dosky  $\varnothing 4 \times 35$  mm  
Vrtaný otvor na rozvodný kábel SERVO-DRIVE  
iba vľavo

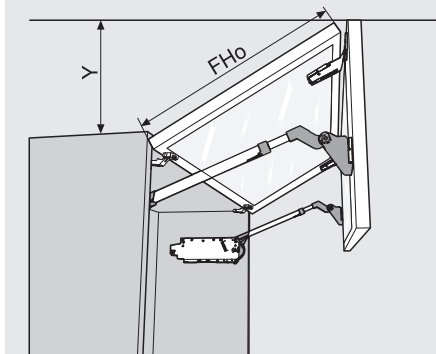
Výška korpusu KH	H
480 - 549 mm	KH x 0.3 - 28 mm
550 - 1040 mm	KH x 0.3 - 57 mm

Potreba miesta



SERVO-DRIVE

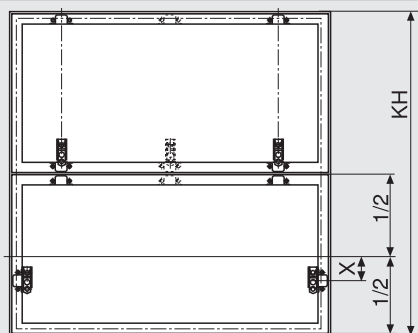
KH Výška korpusu



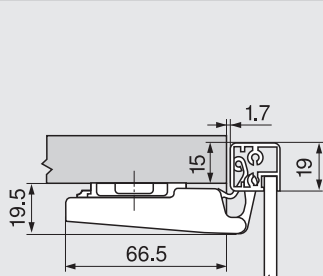
FHo Výška horného čela

Obmedzovač uhla otvorenia	Y
Nie	FHo x 0.44 + 38 mm
104°	FHo x 0.24 + 34 mm
83°	0 mm

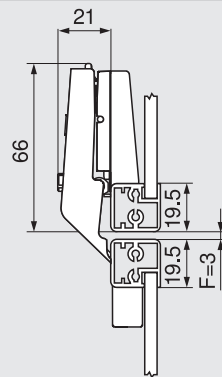
Spracovanie čela



Záves CLIP top 120° na hliníkové rámečky



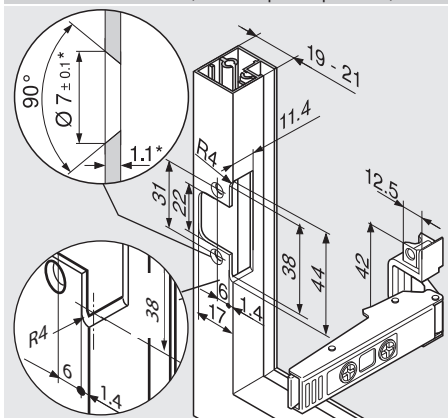
Stredový záves CLIP top hliníkový



F Minimálna medzera = 1.5 mm  
Od šírky rámečka 20.5 mm sa musí nastaviť

Výška korpusu KH	X
480 - 549 mm	54 mm
550 - 1040 mm	31 mm

Montáž nasrutkovaním (záves/adaptačná podložka)



\* Pri zmene hrúbky materiálu je potrebné prispôbiť aj rozmery opracovania